



**Flakeboard**

**Communiqué**

**Pour publication :** À la réception Le 28 novembre 2002

**Personne-ressource :** M. Kevin Shotbolt  
(800) 268-9830

Depuis plus de 42 ans, la compagnie Flakeboard Limitée fournit au marché nord-américain des produits de panneaux de bois d'ingénierie de qualité.

Les développements innovateurs les plus récents de Flakeboard ont élevé la compagnie à de nouveaux sommets, renforçant le statut d'entreprise à la fine pointe de la technologie de la compagnie dans l'industrie.

À l'automne 2001, de l'équipement pour la coupe sur mesure a été ajouté à l'usine de St. Stephen, au Nouveau Brunswick. Comme le marché évoluait vers une demande toujours grandissante de projets sur mesure, Flakeboard a installé une scie « Selco » d'avant-garde pour permettre la coupe sur mesure de panneaux de bois. Notre nouvel équipement nous permet d'obtenir la précision et les coupes nettes exigées par nos marchés.

En 2002, le moulin du Nouveau Brunswick a également incorporé un nouveau procédé sophistiqué *d'impression de ligne* par voie humide à leur procédé de peinture existant, ce qui a pour résultat une ligne *d'impression directe* en 9 phases. Flakeboard offre une variété de tons de plus en plus grande de motifs et de dessins du grain du bois les plus populaires, directement imprimés sur notre propre panneau de particules de bois de qualité ou sur MDF mince à haute densité FIBREX®. Le procédé en 9 phases utilise des encres et de l'acrylique ou des couches de finitions séchées aux UV de qualité supérieure. Cette technique produit des motifs idéaux pour remplacer les papiers et vinyles décoratifs, créant des raccords sur mesure de premier choix.

La première phase est le procédé de *bouche-porage*. Les panneaux sont passés dans une vernisseuse et leur surface est imperméabilisée. Les quatre phases suivantes sont les applications de *couches de fond*. Trois stations appliquent une couche de fond de couleur (peinture). La quatrième couche de fond est facultative, selon les exigences de revêtement plus épais pour le panneau. Les phases 6 à 8 impliquent *l'impression* en tant que telle, pendant laquelle le panneau passe par trois cylindres d'impression gravée hautement raffinée. Finalement, la phase 9 implique l'application d'une *couche de finition*. Une couche de finition séchée aux UV ou une couche de finition en acrylique est appliquée pour compléter le procédé.

Aujourd'hui, Flakeboard continue à présenter de nouvelles initiatives captivantes à l'industrie, contribuant au succès et à la croissance de nos clients.