

DÉCOUVREZ LA DIFFÉRENCE DE RENDEMENT PREMIER®

Pour un rendement, une durabilité et une constance remarquables pour les applications de moulures et de menuiserie préfabriquée, **MDF Premier®** de Flakeboard offre tout ce dont vous avez besoin. Nos processus d'affinage perfectionnés et notre masse de particules de haute qualité offrent d'excellentes qualités de surface pour un profilage profond et précis des armoires, des menuiseries préfabriquées et des éléments de mobilier.

Choisissez parmi :

- **Premier® MDF** - notre qualité standard parfaite pour la plupart des applications industrielles, y compris les armoires, les menuiseries préfabriquées et les éléments de mobilier.
- **Premier® Plus** - un produit de qualité dont la cohésion interne supérieure le rend parfait pour les profilés d'usinage délicats. C'est un choix prisé pour les présentoirs commerciaux et au détail.
- **Premier® Lite** - est un produit de remplacement rentable et de poids plus léger pour les fabricants de profilés et de moulures de précision.
- **Premier® Plus MR** - est un panneau résistant à l'humidité conçu pour les endroits très humides tels que les cuisines, les salles de bains et les meubles de laboratoire.
- **Premier® FR** - est un panneau ignifugé agréé UL® de catégorie A/catégorie 1 convenant aux projets commerciaux et institutionnels et qui répond aux exigences des codes de sécurité incendie et aux spécifications.
- Options spéciales, telles que haute densité, coupe aux dimensions et rayonnages, disponibles sur demande.

Caractéristiques du MDF Premier® (Bennettsville, SC)

Qualité	Premier® MDF			Premier® Plus			Premier® Lite		
Épaisseur (po)*	3/8 - 13/16	7/8 - 1 1/8	1 3/16 - 1 1/2	3/8 - 13/16	7/8 - 1 1/8	1 3/16 - 2	3/8 - 13/16	7/8 - 1 1/8	1 3/16 - 2
Densité (lb/pi³)	46	45	45	45	44	44	40	40	40
MOR (lb/po²)	3 500	3 500	3 500	3 000	3 000	3 000	2 500	2 500	2 500
MOE (lb/po²)	350 000	350 000	350 000	300 000	300 000	300 000	250 000	250 000	250 000
Cohésion interne (lb/po²)	100	90	85	120	100	90	90	90	90
Résistance frontale à l'arrachement des vis (lb)	300	275	275	300	275	275	225	225	225
Résistance latérale à l'arrachement des vis (lb)	250	225	225	250	225	225	200	200	200
Gonflement en épaisseur** ≤ 9/16 ≥ 9/16	0,059 po 10 %	s.o. 10 %	s.o. 10 %	0,059 po 10 %	s.o. 10 %	s.o. 10 %	0,059 po 10 %	s.o. 12 %	s.o. 12 %
Tolérance d'épaisseur (po)	+/- 0,005	+/- 0,005	+/- 0,005	+/- 0,005	+/- 0,005	+/- 0,005	+/- 0,005	+/- 0,005	+/- 0,005
Longueur et largeur (po)	+/- 1/16	+/- 1/16	+/- 1/16	+/- 1/16	+/- 1/16	+/- 1/16	+/- 1/16	+/- 1/16	+/- 1/16
Perpendicularité (po)	+/- 1/8	+/- 1/8	+/- 1/8	+/- 1/8	+/- 1/8	+/- 1/8	+/- 1/8	+/- 1/8	+/- 1/8

Qualité	Premier® Plus MR			Premier® FR			Premier® High Plus		
Épaisseur (po)*	3/8 - 13/16	7/8 - 1 1/8	1 3/16 - 2	3/8 - 13/16	7/8 - 1 1/8	1 3/16 - 1 3/4	3/8 - 13/16	7/8 - 1 1/8	1 3/16 - 2
Densité (lb/pi³)	45	44	44	45	44	44	47	46	46
MOR (lb/po²)	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000	3 500	3 500	3 500
MOE (lb/po²)	300 000	300 000	300 000	300 000	300 000	300 000	350 000	350 000	350 000
Cohésion interne (lb/po²)	140	120	110	100	80	70	150	135	125
Résistance frontale à l'arrachement des vis (lb)	300	275	275	275	275	275	300	275	275
Résistance latérale à l'arrachement des vis (lb)	250	225	225	225	225	225	250	225	225
Gonflement en épaisseur** ≤ 9/16 ≥ 9/16	0,030 po 5 %	s.o. 5 %	s.o. 5 %	0,059 po 10 %	s.o. 10 %	s.o. 10 %	0,059 po 10 %	s.o. 10 %	s.o. 10 %
Tolérance d'épaisseur (po)	+/- 0,005	+/- 0,005	+/- 0,005	+/- 0,005	+/- 0,005	+/- 0,005	+/- 0,005	+/- 0,005	+/- 0,005
Longueur et largeur (po)	+/- 1/16	+/- 1/16	+/- 1/16	+/- 1/16	+/- 1/16	+/- 1/16	+/- 1/16	+/- 1/16	+/- 1/16
Perpendicularité (po)	+/- 1/8	+/- 1/8	+/- 1/8	+/- 1/8	+/- 1/8	+/- 1/8	+/- 1/8	+/- 1/8	+/- 1/8
Propagation du feu				États-Unis : 15, Canada : 20					
Pouvoir fumigène				États-Unis et Canada : 95					

* Épaisseurs disponibles en unités métriques. ** Conformément à l'ASTM D 1037 (immersion dans l'eau pendant 24 heures). Les propriétés physiques susmentionnées sont basées sur des productions normales moyennes.

- Recherchez les produits certifiés FSC
- La responsabilité de savoir si un produit convient pour une application particulière incombe au menuisier finisseur ou à l'utilisateur final
- Conforme aux normes CPA EPPS 3-08 et CCR 93120.2 (California ARB Composite Wood ATCM - Phase 2 sur les limites d'émission de formaldéhyde)
- Fiches signalétiques (MSDS) disponibles sur demande
- Tous les panneaux sont approuvés pour des applications non structurales intérieures
- Fabriqué avec 100 % de produits du bois recyclé ou de récupération
- Conforme à la norme ANSI A208.2-2009 sur les exigences en matière d'émission de formaldéhyde pour MDF
- Testé en conformité avec les procédures décrites dans ANSI A208.2-2002 pour les MDF

EXIGENCE DE LA PROPOSITION 65 DE LA CALIFORNIE

Mise en garde : Percer, scier, sabler ou usiner des produits du bois crée de la poussière de bois, une substance reconnue pouvant causer le cancer selon l'état de la Californie. Évitez d'inhaler la poussière de bois ou utilisez un masque antipoussière ou autres mesures de protection personnelle.



CPA-3-08 Specification
Approuvé California ARB
certificateur TPC-1
en tierce partie



La marque de la
gestion forestière